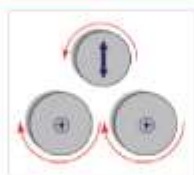


PRO 50/40/30

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ PROFILE BENDING MACHINES



PRO 50



PRO 40



PRO 30

Стандартные особенности

- » Корпус станка изготовлен из специальной стали ST 52
- » Модель PRO 50 имеет 3 приводных вальки
- » Вальки и валы изготовлены из специальной стали, имеют индукционную закалку и были отшлифованы
- » Верхний валок перемещается вверх и вниз посредством гидравлики
- » Главный двигатель с тормозом
- » Возможность работы в вертикальном и горизонтальном положении
- » Ручная настройка направляющих вальков в одном направлении
- » Передвижная панель управления для управления материалом из нужного места с помощью педали
- » Соответствие нормам ЕС

Standard Features

- » Machine body manufactured of St-52 special steel
- » PRO 50 has got 3 driven rolls
- » Rolls and shafts are made of special steel, with induction hardened and grinded
- » Top roll is moveable up and down hydraulically
- » Main motor with brake
- » Vertical and horizontal working possibility
- » Guide rolls adjustment manually to one direction
- » Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- » In accordance with CE norms

Стандартные особенности

- » Цифровое отображение положения верхнего валька
- » Специальные механические направляющие вальки для облегчения угловой обработки
- » Специальные вальки для гибки труб, H.U. и так далее
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Две скорости

Standard Features

- » PRO 40 has got GGG quality cast iron body
- » PRO 30 has got steel body
- » Two bottom rolls are driven
- » Guide rolls are adjustment by manually over one axle machine
- » Portable foot pedal in order to control the from required locations
- » Shafts are made of special steel
- » In accordance with CE norms



+ Дополнительные приспособления

- » Корпус станка PRO 40 изготовлен из чугуна класса GGG
- » Корпус PRO30 изготовлен из стали
- » Два нижних валька имеют привод
- » Ручная настройка направляющих вальков над осью станка
- » Передвижная педаль для управления из нужного места
- » Соответствие нормам ЕС

+ Optional Accesories

- » Digital readout to display position of top roll
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Special rolls for bending pipe, H, U, etc., type materials
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Two speeds

+ Дополнительные приспособления

- » Цифровое отображение положения верхнего валька
- » Специальные механические направляющие вальки для облегчения угловой обработки
- » Специальные вальки для гибки труб, H.U. и так далее
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Две скорости
- » Скручивающее устройство
- » Прокручивающее устройство

+ Optional Accesories

- » Digital readout to display position of top roll
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Special rolls for bending pipe, H, U, etc., type materials
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Two speeds
- » Twisting device
- » Scrolling (s) device

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK BİLGİLER

PROFİL TIPLERİ BEAM TYPES			PRO 50			PRO 40			PRO 30		
			Boyutlar (mm) Dimensions (mm)	min Ø(mm)	Vals Rolls	Boyutlar (mm) Dimensions (mm)	min Ø (mm)	Vals Rolls	Boyutlar (mm) Dimensions (mm)	min Ø (mm)	Vals Rolls
	1	Angle leg out Köşebent dışı	50x5 25x3	600 350	A.E	50x5	850	A.E	40x5	400	A.E
	2	Angle leg in Köşebent içi	45x5 25x3	600 400	A.E	50x5	1200	A.E	40x5	500	A.E
	3	T section leg out T profil Dışa	50	600	A	50	650	A	50x6	800	A
	4	T section leg in T profil içi	50	600	A	50	900	A	50	850	A
	5	T section leg side T profil yana	50	600	A	50	900	A	50	800	A
	6	Plate hard way Lama zoruna	60x10 20x10	800 300	A	60x10 50x12	800 800	A	60x10 50x10	500 600	A
	7	Plate easy way Lama kolayına	80x15	600	A	120x15	750	A	80x15	900	A
	8	Square /Kare	32x32	700	A	35x35 35x35	1200 800	A	30x30 20x20	1200 900	A
	9	Round / Yuvarlak	Ø35	700	B	Ø35	900	B	Ø30	1200	B
	10	Tube / Boru	Ø60x2 Ø15x1	1000 350	B	Ø70x2	1200	B	Ø60x2	900	B
	11	Tube / Boru	Ø60.3x2.9 Ø17.2x2	1000 300	B	33.7x2.65	900	B	48.3x2	900	B
	12	Rectangle tube Dikdörtgen Profil	60x30x3	-	B	50x40x3	850	B	50x30x3	700	B
	13	Square tube Kare Profil	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Rectangle tube Dikdörtgen Profil	45x45x3	-	B	60x60x3	830	B	40x40x3	350	B
	15	Channel easy way-legs out U profil kolayına-dışa	UNP80	800	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
	16	Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP80	1200	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
	17	Channel hard way U profil zoruna	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18	Beam easy way / Kiriş kolayına	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	19	Beam hard way / Kiriş zoruna	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	Beam hard way Kiriş Zoruna	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	21	Beam hard way Kiriş Zoruna	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dayanım Momenti Section Modulus		cm ³	-			-			-		
Motor Gücü Motor Power		kW	15 + 075			15			075		
Vals Topu Çapı Roll Diameter		mm	Ø152 Ø162 Ø162			Ø155			Ø137 Ø132 Ø132		
Mil Çapı Shaft Diameter		mm	Ø50 Ø40 Ø40			Ø50			Ø35 Ø30 Ø30		
Bükme Hızı Bending Speed		m/dk m/min	3.3			4.3			2.1		
Ağırlık Weight		kg	500			400			200		
GxUxY WxLxH		mm	1000x950x1450			900x1050x1400			850x730x1500		

A: Standard Rolls | B: Special Rolls | C: Pulling Device | D: Special rolls for serial productions | E: Angle Device | F: Stretching Device